

# FONDO PERDUTO PER RISTORANTI, PASTICCERIE E GELATERIE



## BENEFICIARI

✓ **RISTORAZIONE CON SOMMINISTRAZIONE** (CODICE ATECO 56.10.11):

- imprese attive da agosto 2012 *o in alternativa*
- imprese che hanno acquistato, da agosto 2021 ad agosto 2022, prodotti certificati DOP, IGP, biologici per almeno il 25% del totale dei prodotti alimentari

✓ **GELATERIE E PASTICCERIE** (Codice ATECO 56.10.30) e **PRODUZIONE DI PASTICCERIA FRESCA** (Codice ATECO 10.71.20):

- imprese attive da agosto 2012 *o in alternativa*
- imprese che hanno acquistato, da agosto 2021 ad agosto 2022, prodotti certificati DOP, IGP, biologici per almeno il 5% del totale dei prodotti alimentari

**NON SONO AMMESSE IMPRESE COSTITUITE DOPO AGOSTO 2021!**

## CONTRIBUTO

Fondo perduto fino al **70%** (e fino a massimo € 30.000 di agevolazione)

## COSA FINANZIA?

Acquisto di **macchinari professionali e beni strumentali durevoli**, acquistati DOPO la presentazione domanda.

## QUANDO SI PRESENTA?

**Click day 1 marzo 2024!**



**COMPILA IL FORM  
PER VERIFICARE L'AMMISSIBILITÀ  
DEL TUO PROGETTO!**

**ASCOM**  
Servizi Padova s.p.a.

**COMPILA IL FORM**

**Ufficio Finanza Agevolata**  
finanza.agevolata@ascompd.com